

ANGLED SHUT-OFF VALVE ROBINET D'ARRÊT COUDE LLAVE DE PASO ANGULAR



5/8" o.d. sweat x 3/8" o.d. compression / 16 mm d.e. soudure x 10 mm d.e. compression /
16 mm d.e. soldar x 10 mm d.e. compresión

1. Clean pipe and coat with flux.
2. Position valve ❶ and heat joint .
Complete soldering operation.
- ▲ **CAUTION: Valve may be hot.**
3. Place nut ❷ and sleeve ❸ on tube.
4. Tighten all nuts. Check for leaks.

-
1. Nettoyer le tuyau et enduire de flux.
 2. Placer la soupape ❶ et chauffer le joint.
Finir la soudure.
 - ▲ **ATTENTION: Il se peut que la valve soit chaude.**
 3. Placer l'écrou ❷ et le manchon ❸ sur le tuyau.
 4. Serrer tous les écrous. Vérifier l'absence de fuites.

-
1. Limpie el tubo y cúbralo con fundente.
 2. Coloque la válvula ❶ en posición, caliente la unión con un soplete y suelde. Termine la operación de soldadura.
 - ▲ **CUIDADO: La válvula estará caliente.**
 3. Coloque la tuerca ❷ y el tubo con manga ❸ en el tubo.
 4. Apriete todas las tuercas. Revise si hay fugas.

CONTENTS: 1 Valve, 1 Nut, 1 Sleeve

CONTENU: 1 Soupape, 1 Écrou, 1 Manchon

CONTENIDO: 1 Válvula, 1 Tuerca, 1 Manga

