

CONNECTOR RACCORD CONECTOR

5/8" sweat x 3/8" compression / 16 mm ressuage x 10 mm compression /
16 mm soldado x 10 mm compresión

1. Clean pipe and coat with flux.
2. Position connector ❶, heat joint with torch and solder.
- ▲ **Caution-valve may be hot.**
3. Place nut ❷ and sleeve ❸ on tube. Tighten nuts and check for leaks.

1. Nettoyer le tuyau et enduire de flux.
2. Placer le raccord ❶, chauffer le joint au chalumeau, et souder.

▲ **Attention-il se peut que la valve soit chaude.**

3. Placer l'écrou ❷ et le manchon ❸ sur le tuyau. Serrer les écrous et vérifier l'absence de fuites.

1. Limpie el tubo y cúbralo con fundente.
2. Coloque el conector ❶, en posición, caliente la unión con un soplete y suelde.

▲ **Cuidado-La válvula estará caliente.**

3. Coloque la tuerca ❷ y el tubo con collar ❸ éen el tubo. Apriete las tuercas y revise si hay fugas.

